DET. TÍPICO DE FIXAÇÃO DAS COLUNAS
S/ESC.

DESIGNAÇÃO	d (mm)	bf (mm)	tw (mm)	tf (mm)	MASSA (kg/m)
W 150x13.0	148	100	4.8	4.9	13.0
W 150x22.5 (H)	152	152	5.8	6.6	22.5
W 200x35.9(H)	201	165	6.2	10.2	35.9
W 250x32.7	258	146	6.1	9.1	32.7

LEGENDA P/ CANTONEIRAS DE ABAS IGUAIS
*AÇO MR-250 (ASTM A 36) - $f_y=250\text{MPa}$

DESIGNAÇÃO	a (mm)	t (mm)	MASSA (kg/m)
L 2"x1/8"	51	3,0	2,40

LEGENDA P/ PERFIL METÁLICO FORMADOS A FRIO
(CHAPA DOBRADA)

DESIGNAÇÃO	d (mm)	bf (mm)	e (mm)	t (mm)	r (mm)	MASSA (kg/m)
Ue 50x25x10x3.00	50	25	10	3.00	3.0	2.30
Ue 150x50x17x3.00	150	50	17	3.00	3.0	6.25

LEGENDA P/ PERFIL METÁLICO FORMADOS A FRIO
(CHAPA DOBRADA)

DESIGNAÇÃO	d (mm)	bf (mm)	t (mm)	e (mm)	MASSA (kg/m)
U 150x50x3,00	150	50	3,00	3,00	5,55

NOTAS GERAIS:


- 5- MEDIDAS E NÍVEIS EM MILÍMETRO, SALVO INDICAÇÃO CONTRÁRIA
- 6- SOLDAS: CONFORME AWS D1.1
- 7- ELETRODOS: E70XX, COMPATÍVEIS COM O METAL BASE
- 8- CORROSÕES MÍNIMAS: SOLUÇÕES E TEMPERATURAS ESPECIFICADAS DEVERÃO SER EXECUTADAS DE ACORDO COM A NORMA AWS, SUJEITAS AOS CRITÉRIOS PERTINENTES
- 9- A INSPEÇÃO DEVERÁ CERTIFICAR A QUALIDADE DAS SOLDAS, EMPENHAMENTOS, BOTOAS, TUBOS E PERFIS E QUALIDADE DE TODA A MATERIA PRIMA
- 10- TODAS AS DIMENSÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO INDICATIVAS DE PROJETO, SEM RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE TANTO AS MEDIAS COMO DESINHOS DE DETALHAMENTO E FURATURA
- 11- A ENTREGA DEVERÁ CONFORMAR-SE COM AS SUAS LUCRAÇÕES SOLICITADAS NA OFICINA O FABRICANTE DEVERÁ ESTABELECER AS SEQUÊNCIAS DE FURATURA, TRANSPORTE E MONTAGEM DE MODO A SE OBTER, NO ACORDO, SOMENTE O MÁXIMO NECESSÁRIO DE SOLDA
- 12- A FABRICAÇÃO E A MONTAGEM DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM AS NORMAS ASTM, AWS, AISC, ASTM
- 13- MATERIAIS
 - ACO ASTM A 572 GRAU 50 - 1/4"X36X19 (VIGAS E COLUNAS)
 - ACO 1820 (ASTM A 36) - 1/2"x200X (PLACAS DE BASE, CANTONEIRES E CHAPA DOBROADA)
- 14- CARGAS PERMITIDAS EM PROJETO PARA DIMENSIONAMENTO DA COBERTURA:
 - PAVIMENTO SUPERIOR (60 KG/CM²)
 - ESTRUT. MET. 26 kg/CM²
 - IMPERMEABILIZAÇÃO (50 KG/CM²)
 - 60 KG/CM² (VESTIBULO, SUBESTAÇÃO E CASA DE MÁQUINAS)
 - 100 KG/CM² (PARQUES INTERNOS COM PAVEL.)
 - ALVENARIA (180 KG/CM²)
 - 180 KG/CM² (PARQUES EXTERNAS)
- 15- SOBRECARGA: 250 kg/CM²
- 16- COBERTURA SUPERIOR (NOVO):
 - ESTRUT. MET. 26 kg/CM²
 - FORÇAS FORMIGAS (90 KG/CM²)
 - CARGA DIFUSA 150 KG/CM² (LAJE DA COBERTURA)
 - ALVENARIA (PLATABANDA) 180 KG/CM² (PARQUES EXTERNAS)
- 17- SOBRECARGA: 250 kg/CM²
- 18- CONFINAR TODAS AS MEDIAS NA MONTAGEM

PEÇA	PERFIL	DIMENSÕES (L x A x P)	PESO DA PEÇA (kg)	PESO TOTAL (kg)	OBSERVAÇÃO
W 700x135 L	L	19990 130	1068 57	1068 57	rigido e leve
W 100x250 L	L	4000 250	275	275	rigido e leve
W 300x350 SHL	L	2000 350	350	350	COLADO
W 250x32 L	L	8000 32	37	254 00	rigido
L 2'X18"	L	17290 240	2 40	415 15	diagrama de solda
TOTAL DE LAMINADOS				4077 52	
PERDA (Kg)				200 00	
PESO TOTAL LAMINADOS				4218 60 kg	
UH 180x50x10	GD	6000 50 10	5 56	356 23	tanque
UH 150x125x10	GD	22500 125 10	42	1020 00	tanque
UH 300x150x10	GD	3000 150 10	378	77 70	tanque
UH 300x150x10 S	CH	3000x100	7 07	84 34	(Chapa de fundo)
TOTAL DE SOLDAS				1285 46	
PERDA (Kg)				64 20	
PESO TOTAL SOLDAS				1349 66 kg	
PESO TOTAL				5568 26 kg	

L - PERFIL LAMINADO
CH - CHAPA
CD - CHAPA DOBRADA

OBS. SOBRE A LISTA DE MATERIAL

- 1- ESTA LISTA É ORIENTATIVA PARA ORDEM DE GRANDEZA DA QUANTIDADE E PESO (APROXIMADOS).
A LISTA COMPLETA DEVERÁ SER DEFINIDA PELO FABRICANTE DA ESTRUTURA APÓS O DETALHAMENTO DA MESMA.
- 2- O PESO INDICADO, NÃO CONTEMPLA ELEMENTOS TAIS COMO:
SOLDAS, PARAFUSOS, CHUMBEIROS, etc.
ADICIONAIS DE PESO SERÃO PREVISTOS PELO FABRICANTE DA ESTRUTURA.

REVISÃO		des.	resp.	data
n°	descrição			
		<p>Conte</p> <p>CÂMARA DE INCONFIDENTES</p> <p>Desp</p> <p>AMPLIAÇÃO CÂMARA</p> <p>Processo</p> <p>FORMAS</p>		<p>Revisão de 1ª</p> <p>ESTRUTURA</p> <p>Desp de Prop</p> <p>EXECUTIV</p> <p>Desp 10</p>
Matrícula nº	212_EST_001_00	Assessoria: Rômulo Desp: Rodrigo Zuccon e Silva	Local JAN/2008	Revisão 00